

# ProJet® 1200

Micro-SLA®, impresora 3D profesional y económica



3DSYSTEMS®



## Imprima piezas pequeñas y detalladas rápidamente y económicamente para la microfusión, creación de prototipos y piezas de uso final.

La impresora económica 3D ProJet® 1200 de 3D Systems pone la alta precisión y el detalle distintivo y excepcionalmente refinado de una impresora 3D profesional directo en su escritorio. Las piezas que se realizan en la ProJet 1200 son para moldeables, por lo que es ideal para dentales encerados, joyería y otros productos de fundición; además, las piezas rígidas y duraderas son excelentes para los prototipos plásticos.

Gracias a sus rápidos tiempos de impresión, la impresora ProJet 1200 es una herramienta eficaz cuando los tiempos de ciclo cortos son cruciales. Los cartuchos de materiales todo en uno facilitan la reposición de los materiales, y la impresión basada en red significa que todo el equipo pueda acceder fácilmente a la impresora.



[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)

**MANUFACTURING *THE* FUTURE**

# ProJet® 1200



3DSYSTEMS™

Micro-SLA®, impresora 3D profesional y económica

## ProJet 1200

Volumen de impresión neto (xyz)	43 x 27 x 150 mm
Resolución nativa (xy)	56 micrones (585 ppp efectivos*)
Grosor de capa	0,03 mm
Velocidad de impresión vertical	14 mm/h
Material	VisiJet® FTX Green
Embalaje de materiales	Cartucho todo en uno con ventana de impresión incorporada
Postprocesamiento	Estación de curado UV incorporada
Software	– Instalador simple – Conexión en red – Sistema operativo basado en Windows® – Soportes automáticos y optimizados
Entrada de archivos	STL
Requisitos de energía	
Entrada	100-240 VCA, 50/60 Hz, 2,0 A
Salida	24 V CC, 3,75 A, 90 W máx.
Dimensiones (ancho x profundidad x altura)	
Impresora 3D embalada	381 mm x 381 mm x 560 mm
Impresora 3D sin embalar	230 mm x 230 mm x 356 mm
Peso	
Impresora 3D embalada	12 kg
Impresora 3D sin embalar	9 kg

\* La tecnología DLP basada en LED mejorada provee una resolución efectiva de 585 ppp.

### VisiJet FTX Green

Plástico curable UV

Propiedades	Condición	Valor
Densidad a 80° C (líquido)		1,04 g/cm <sup>3</sup>
Color		Verde oscuro
Cantidad por cartucho		30 g
Resistencia a la tensión	ASTM D638	30 MPa
Módulo de tensión	ASTM D638	1700 MPa
Elongación a rotura	ASTM D638	10 %
Resistencia a la flexión	ASTM D638	40 MPa
Contenido de ceniza		0,01 %
Descripción		Para microfusión, sin ceniza

## Una impresora 3D, económica y de nivel profesional.

- **Maximize su dinero al máximo:** ProJet 1200 logra una precisión sin igual y una uniformidad de las piezas sin precedentes en relación a su precio, con un espesor de capas de 30 micrones.
- **Realice piezas precisas:** la resolución de impresión de 585 ppp significa que verá cada uno de los detalles de sus restauraciones dentales, de sus modelos de joyas, etc.
- **Acelere su flujo de trabajo:** los tiempos de impresión rápidos le permiten de seguir el ritmo de la necesidad constante de piezas de precisión. Imprima doce encerados dentales en una hora y cinco anillos en dos horas.
- **Comience con la impresión 3D a un precio económico:** la asequibilidad de la impresora ProJet 1200 y sus impresiones de bajo costo facilitan más que nunca la adopción de la impresión 3D. Imprima un anillo por menos de un dólar en materiales.
- **Comience rápidamente:** la impresora ProJet 1200 tiene un tamaño conveniente y funciona con botones pulsadores.

### Características:

- Tecnología DLP basada en LED para lograr una resolución de 585 ppp
- Material VisiJet FTX Green, que se funde limpiamente y produce productos de microfusión sin cenizas
- Impresión rápida: 14 mm/hora verticalmente
- Cartuchos de material integrados, que garantizan piezas consistentes de alta calidad todo el tiempo
- Calibración de fábrica para un funcionamiento totalmente preciso
- Preparación para impresión sobre la red

### Micro-SLA

Micro-SLA es una tecnología de fabricación aditiva en la cual una capa delgada de resina se coloca en una bandeja de impresión. La plataforma de impresión desciende y permite transferir la resina a esta plataforma para que, luego, la capa se cure con un proyector UV. Este proceso se repite y se crea la pieza capa por capa hasta que el modelo esté terminado.



**3D Systems Corporation**  
333 Three D Systems Circle  
Rock Hill, SC 29730  
Tel.: +1 803.326.3900  
[moreinfo@3dsystems.com](mailto:moreinfo@3dsystems.com)

Garantía/aviso legal: las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.

© 2014 de 3D Systems Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso previo. ProJet, 3D Systems y el logotipo de 3D Systems son marcas comerciales registradas de 3D Systems, Inc. Windows es marca comercial registrada de Microsoft Corporation.